



본 시방은 도면에 표기된 우레탄 노출형 방수공사에 적용하며 폴리우레탄 수지를 주성분으로 한 1액형 도료로서, (쥬케이씨씨 또는 동등이상의 제품으로 사전에 견본을 제출하여 감독관의 승인을 득한 후 적용한다.

적 용 범 위	1. 옥상 및 지하층 방수 2. 기타 콘크리트 및 시멘트 몰탈 등의 노출방수
---------	---

시공

표 면 처 리	1) 소지는 충분히 양생 되어야 한다. (콘크리트 소지 20 ℃, 상대습도 80 % 이하에서 최소 28일간 양생) 2) 소지표면의 LAITANCE, 먼지, 유분 등 기타 오염물은 완전히 제거하여야 한다. (BLASTING, CHIPPING, DIAMOND WHEEL GRINDING 또는 10 % HCl 산세척 등) 3) 하도의 침투가 어려운 치밀한 소지는 표면에 하도 피막이 형성되어 증도와외의 부착 불량을 유발시키므로 하도의 침투가 원활하도록 표면 전처리를 충분히 실시한다.(BLASTING, CHIPPING, DIAMOND WHEEL GRINDING) 4) 적합한 PH값 기준은 PH 7 ~ 9 이다. (함수율 6 % 이하) 5) 틈새,흠,CRACK이 심한 부분이나 신축 줄눈은 V-CUTTING 후 “스포탄하도” 도장 후 “스포탄엠펜보, PU9330(N)”으로 SEALING하고 표면조정 후 도장한다. 6) 벽면과 바닥이 접한 부위 등의 가장자리는 V-CUTTING 한다. 7) 고강도 콘크리트 인 경우에는 상기의 전처리 작업을 실시하고 도장하여 부착성능을 확인하시기 바라며, 당사 기술감리 및 해당기술부의 문의바랍니다.
---------	--

선 행 조 건	<p>■ 도장조건</p> 1. 도장환경 1) 표면은 깨끗하고 잘 건조되어야 합니다. 2) 경화가 용이하도록 5 ℃ 이상에서 시공하여야 하며, 수분의 응축을 피하기 위하여 표면온도는 이슬점보다 3 ℃ 이상, 상대습도는 80 % 이하 이어야 합니다. 3) 실내 밀폐공간에 사용시(특히, 하절기 고습 조건) 도막표면에 용출현상이 발생할 수 있으므로 사용을 금합니다. 4) 대기온도 : 5 ~ 35 ℃ / 표면온도 : 40 ℃ 이하 / 상대습도 : 80 % 이하 / 콘크리트 함수율 : 6 % 이하 5) 하절기 폭염(대기온도 28 ℃ 이상)시 표면온도가 떨어지는 오후 5시 이후에 시공하여야 합니다. 6) 물기가 고여있거나, 결로가 발생하는 부위, 콘크리트 내면의 수분이 지속적으로 용출되는 부위에는 적용할 수 없습니다. 7) 표면에 습기 및 이슬이 있을 경우는 절대 도장하지 않는다. 8) 구도막이 있는 경우, 구도막의 전면 제거를 원칙으로 한다. 2. 샘플시공 실시 1) 본 도장 전에 반드시 도장사양서 준하는 샘플 시공을 실시한다. 2) 도막상태(부착, 외관(아민블러싱등, 건조, 경도 등) 및 작업자의 도장 숙련도(경험이 많은 전문 기술자 필요)를 확인하여 이상 없을 시, 본 도장을 진행하여야 한다. <p>※ 반드시 제품별 DATASHEET 및 도장사양서의 내용을 확인한 후 도장을 진행하시기 바랍니다.</p>
---------	--

도 장 사 양	구	제품명	도막두께 (μ m)	도장방 법	색상	비고
	하					

도	스포탄하도	50	B,R,S	투명	소지 강도 보강 및 부착성 향상을 위한 프라이머
중도	모노탄1액형노출방수재	1,000		회색, 녹색	신율이 탁월하고 마모 및 충격의 견딤성이 우수한 방수재
	모노탄1액형노출방수재	1,000		회색, 녹색	신율이 탁월하고 마모 및 충격의 견딤성이 우수한 방수재
상도	모노탄상도	50	B,R,S	회색 녹색	내후성,내마모성,내약품성 등이 우수한 마감재
	스포탄상도	50	B,R,S	회색 녹색	내후성,내마모성,내약품성 등이 우수한 마감재

* 도장방법의 약어 : B => 붓, R => 로울러, S => 스프레이

**제 품 별
도 장 방 법**

(1) 하도

- 바탕처리가 끝난 후 스포탄하도를 로울러 또는 스프레이로 소지 표면에 충분히 흡수되도록 50 μm 1회 도장한다.
- 필요시 스포탄희석제를 부피비로 도료량의 최대 30 % 까지 희석하여 도장한다.
- 부분적으로 후도막이 되지 않도록 균일하게 도장하여야 한다. (후도막으로 도장시 중도와의 부착이 나오지 않을 수 있음)
- 하도의 흡습이 심한 소지에는 무희석으로 추가도장하나 표면에 두꺼운 도막층이 형성되지 않도록 주의하며, 부실한 면이 없고 양호한 소지의 경우에는 하도의 추가도장이 필요치 않다.
- 하도 도장 후 1일 이상 경과 후 층간 부착력 보강을 위해 SAND PAPERING 후 하도를 얇게 (약 0.1 L/m²) 추가 도장한다.
- 하도 도장 후 우천시 하도를 GRINDING하여 제거하고 소지내의 수분을 완전히 제거(함수율 6 % 이하)후 재 도장한다.
- 이론 소요량 : 0.12 L/m²

※ 주의

① 하도의 침투가 어려운 소지는 표면에 하도 도막이 두껍게 형성되지 않도록 하도를 50% 이상 과량 희석하여 소지 내부로 침투가 용이하도록 조치하여 사용한다.

(2) 중도

- 하도 도장이 끝난 후 20℃에서 최소 2시간 경과한 다음 하도 도막 위의 모든 오염 물을 제거하고 도장면적 및 도막두께 1 mm대한 소요량을 정확히 계산한다.
- 모노탄1액형노출방수재를 바닥면에 부은 다음 RAKE 또는 로울러를 사용하여 도막 두께 1 mm로 SCRAPING 도장한다.
- 이때 소지 기공에 의한 핀홀, 부풀음 발생시 발생부위를 제거 또는 그라인딩 작업 후 유니폭시 퍼티 또는 우레탄 실링재(스포탄실러, 스포탄엠보, PU9330(N)등으로 메꿈 후 후속도장한다. 메꿈 작업이 진행되지 않을 경우 핀홀, 부풀음등이 재발생 할 수 있다.
- SCRAPING 도장후 20℃에서 최소 24시간 경과 후 도장 면적 및 도막두께 1 mm에 대한 소요량을 정확히 계산하여 도료를 바닥면에 부은 다음 RAKE, 헤라 또는 로울러 를 사용하여 총 도막두께가 2 mm가 되도록 RAKE의 끝을 긁거나 퍼면서 도료가 전 면에 골고루 잘 퍼지도록 도포한다.
- 중도 도포직후 희석제(스포탄희석제)를 살포하여 표면기포를 제거 할 수도 있다.
- 이론 소요량 : 3.2 kg/m²

※ 주의

- ① 중도 및 상도 작업시 알코올류가 포함된 사제 신너를 사용할 경우 미경화가 발생되 으니 반드시 지정희석제 (스포탄희석제)를 사용한다.
- ② 중도는 시공 이음매의 LEVELLING을 고려하여 신속히(20℃에서 10분 이내) 시공하여 야 한다.
- ③ 중도작업시 1mm 이상 도막두께로 작업시 잔기포(도막부풀음)발생할 수 있으니 반드시 1mm 이하로 작업하 여야 한다.
- ④ 희석을 할 경우 흐름현상, 부풀음, 경화불량이 발생될 수 있으니 절대 희석하지 않는다.

(3) 상도

- 모노탄1액형노출방수재를 도포한 후 20℃에서 24시간이상 48시간 이내 모노탄상도 or 스포탄상도를 로울러, 붓 또는 스프레이를 이용하여 50 μm 1회 도장하여 마감한다.

- 이때 필요시 희석제(스포탄희석제)를 도료량의 20%(부피비)까지 희석하여 도장한다.

- 우천시 또는 RECOATING 시간이 경과후에는 신너로 Cleaning후 도장을 한다.

- 이론 소요량 : 0.1 kg/㎡

※ 주의

- ① 상도는 과잉 희석시 색분리 및 은폐불량이 발생될 수 있으므로 추천 희석량으로 도장하여야 한다.
- ② 중도 및 상도 작업시 알코올류가 포함된 사제신너를 사용할 경우 미경화가 발생되오 니 반드시 지정희석제 (스포탄희석제)를 사용한다.

도 장 시
주 의 사 항

- 1) 인화성이 강한 제품이므로 작업중 화기를 피하십시오.
- 2) 본 제품을 타도료와 혼합하여 사용하지 마십시오.
- 3) 1 회에 도막두께가 과잉으로 도장시 기포가 발생되므로 주의 바랍니다.
- 4) 도장전 소지면에 줄눈을 주지 않으면 경화 후 도막 말림현상이 있을 수 있습니다.
- 5) 도장(보수도장 및 부분덧칠 포함)시에 동일제품, 동일색상,동일 LOT 라도 희석비, 도장기구, 도장방법에 따 라 이색현상이 발생하므로 가급적 도장용구 및 도장방법에 준해 도장하십시오.
- 6) 실제소요량은 소지상태, 도장방법 및 도장조건에 따라 차이가 날 수 있습니다.
- 7) 제품은 장기간 보관시 변질이 될 수 있으므로 제조일로부터 유효기간(제품라벨참조) 내에 사용하십시오.
- 8) 도료의 보관은 그늘지고 통풍이 잘되는 곳에 보관하며 옥외 야적할 경우 직사광선을 피할 수 있도록 천막을 덮어서 보관하며, 고온의 하절기에 옥외 야적보관되어 도료온도가 상승된 상태로 작업시 경화속도가 빨라지므 로 작업성, 평활성,레벨링등의 문제가 발생될 수 있습니다.
- 9) 도장 및 경화시 주위온도는 5℃ 이상이 적합하며, 수분의 응축을 피하기 위하여 표면 온도는 이슬점보다 3℃ 이상이어야 한다.
- 10) 도장시 봄/가을의 이른 아침시간에는 안개, 서리로 인해 이슬이 맺히거나 소지온도가 이슬점보다 낮아 응축 현상이 발생되어 소지면의 수분이 존재하므로 작업을 피한다.(부풀음, 부착불량 발생) 특히, 안개다발지역은 아 침시간에 작업을 피한다.
- 11) 중도는 하절기 폭염(기온 28℃이상이나 소지온도 40℃이상)에서 도장시 부풀음이 발생될 수 있으니 작업 을 피한다. 부득이 작업을 해야하는 경우 오후 5시 이후에 진행한다. (오전에 도장시 부풀음 발생 시점(도장 3~4 시간 경과후 발생)이 하루중 가장 고온시간대 (정오~2시)이므로 오전작업은 피한다.)
- 12) 하도 도장의 목적은 하도가 소지내부로 침투하여 부실한 콘크리트 소지면을 보강시켜 소지와 중도의 부착 을 견고하게 위함이다. 소지표면에 하도 도막이 두껍게 형성되어 있을 경우에는 소지면과 중도의 접촉면적이 감소해 오히려 부착이 불량 하므로 과량 도장을 피한다. 하도의 침투가 어려운 소지는 표면에 도막이 두껍게 형 성되므로 침투가 용이하도록 100% 이상 희석 도장하여 표면에 도막이 형성되지 않게 한다.
- 13) 하도 도장후 비를 맞으면 하도로 인하여 소지내에 수분제거가 어렵기 때문에 하도제거후 수분제거가 이루어져야 하며 수분제거가 되지 않을 경우 중도의 부착불량, 부풀음이 발생 할 수 있다.

- 14) 중도는 희석도장시 부풀음이 발생할 수 있으므로 절대 희석하지 않는다. 동절기 저온으로 정도가 높을 경우에만 3%(부피비) 이내에서 희석하여 사용한다.
- 15) 중도 및 상도 작업시 알코올류가 포함된 사제신너를 사용할 경우 미경화가 발생되니 반드시 지정 희석제(스포탄희석제)를 사용한다.
- 16) 중도는 스크래핑과 본도장으로 나누어 작업하며, 스크래핑을 하지 않을 경우에는 기포, 부풀음, 핀홀등이 발생하므로 반드시 스크래핑 작업 후 본도장을 한다.
- 17) 노화가 심해 표면이 거친 콘크리트 소지위에 중도도장시 핀홀이 발생되니 중도스크래핑면(1차예비도장)의 핀홀을 우레탄퍼티류[PU9330(N), 스포탄엠보, 모노탄SEAL]로 실링(메꿈도장)후 본도장을 한다. * PU9330(L) TYPE 사용금지(부착불량)
- 18) 핀홀발생은 소지면의 상태에따라 빈도가 나누어지며, 메꿈도장은 핀홀현상은 완전히 제거하는것이 아니라 발생빈도를 줄이는 역할을 합니다.
- 19) 우레탄 중도는 시공 이음매의 LEVELLING을 고려하여 신속히(20℃에서 10분이내) 시공하여야 한다.
- 20) 상도는 과잉 희석시 색분리 및 은폐불량이 발생할 수 있으므로 추천 희석량으로 도장하여야 한다.
- 21) 각 도료는 가사시간을 준수하여 시공해야하며 도료 및 외기온도에 따라 가사시간이 달라집니다.
- 22) 스크래핑면이 혼합비율 오차 및 혼합불량인 상태로 도장될 경우, 과량의 미반응물들이 본도장시 반응하여 부풀음이 발생할 수 있으므로 지정된 혼합비율로 균일하게 혼합하여 사용하십시오.
- 23) 중도 과희석(5% 이상), 혼합불량, 상도 후도막(300 μ m 이상)도장시 중도와 상도의 계면에서 부착불량이 발생할 수 있으므로 주의하십시오.
- 24) 중도제품군은 황변TYPE으로 일정시간 경과 또는 도장작업시 자외선수치가 높을 경우 색상이 변색됩니다. 특히, 회색색상 및 이소시아네이트 함량이 높은 고경도제품(경도 70 이상)에서 변색이 빨리진행되오니 후속도장을 빨리 실시하시기 바라며 후속도장시간이 경과하였을 경우에는 부착성이 열세해지므로 반드시 스포탄하도를 과희석(희석율 30~50%)하여 도장후 후속도장하시기 바랍니다.
- 25) 부착불량 및 도막박리등이 발생할 수 있으므로 표면처리 조건(양생 및 전처리)을 확인하여 준수하시기바랍니다.
- 26) 1차 도막의 내부미경화로 인해 2차 도장시 도막크랙, 부풀음 및 부착불량이 발생할 수 있으므로 재도장시간을 준수하시기 바랍니다.
- 27) 본 제품은 습기경화형이므로 보관시 습한 곳이나 직사광선을 피하고 통풍이 잘되는 25℃이하의 건냉암소에 보관하십시오.
- 28) 본 제품은 습기경화형이므로 습도가 낮은 5℃이하의 온도에서는 경화불량이 발생할 수 있으므로 사용하지 마십시오.
- 29) 소지수분 함량이 규정(함수율 6%이하) 이상이 되면 발포될 수 있으므로 작업전 조건을 확인 후 작업하시기 바랍니다.
- 30) 용기 내에 층분리 현상이 있으면 고루 혼합후 사용하되 교반시 도료에 기포가 유입되지 않도록 주의 하십시오(기포 유입시 기포현상이 발생할 수 있음)
- 31) 본도장 전 스크래핑을 1 mm 두께로 도장하여 소지가 완전히 덮히도록 한 후 본도장을 하십시오. (스크래핑작업이 선행되지 않거나 스크래핑을 너무 얇게 하여 소지가 드러난 상태로 본 도장작업이 되면 소지기공에 의한 도막 기포현상이 심하게 발생할 수 있으니 주의하십시오.)
- 32) 부착불량 및 도막박리등이 발생할 수 있으므로 표면처리 조건(양생 및 전처리)을 확인하여 준수하시기바랍니다.
- 33) 1차 도막의 내부미경화로 인해 2차 도장시 도막크랙, 부풀음 및 부착불량이 발생할 수 있으므로 재도장시간을 준수하시기 바랍니다.
- 34) 옥외폭로 보관시 저장성능이 열세하여 침전등이 발생할 수 있으며, 부득이하게 단기간 옥외폭로가 필요할

경우에는 천막 등으로 덮어서 직접적인 자외선을 차단해야 합니다.

32) 과잉 도막두께로 작업시 경화불량 및 내부 잔류 용제에 의해 기포가 발생할 수 있으므로 규정 도막두께로 도장되어야 합니다. (1회 추천 도막두께 1 mm)

33) 공기 혹은 습기에 노출되면 자연 경화하므로 한번 개봉된 용기의 도료는 전량 사용하시고 재보관하여 사용하지 마십시오.

주 의 및 경 고 사 항	<p>1) 어린이 손에 닿지 않는 곳에 보관하십시오.</p> <p>2) 유아 및 아동용 용구 또는 식품저장용기 등에는 절대 도장을 하지 마시고 반드시 안전검사를 실시한 저독성 페인트를 도장 하십시오.</p> <p>3) 도료 내용물은 두통, 현기증, 피부염증 등 건강장애를 유발할 수 있으니 절대 도료 증기 및 도료증기 및 냄새를 흡입하거나 내용물을 섭취하지 마십시오.</p> <p>4) 작업중 도료의 냄새 흡입 및 피부 접촉을 피하기 위하여 유기용제용 방독마스크, 보호안경, 보호장갑 등 필요한 보호구를 착용하십시오.</p> <p>5) 작업중 도료가 피부와 눈에 접촉되는 것을 피하고, 피부나 눈에 도료가 접촉 되었거나 섭취를 했을 경우 도료 용기 측면에 표기되어 있는 산업안전보건법에 의한 경고 표기에 따라 응급처치를 하시고 즉시 병원을 방문하여 전문의의 진단을 받으십시오.</p> <p>6) 밀폐된 장소에서는 도장작업을 하지 마십시오. 부득이 밀폐된 장소에서 도장작업을 할 경우에는 동력 송풍기를 이용하여 밀폐 공간에서 외부로 강제로 배기시키고, 모든 작업자는 반드시 방독 마스크를 착용 하십시오</p>
발 행 일	2014-04-01
개 정 일	2017-02-02

▶ 상기의 모든 도장 사양서는 실험과 실질경험에 바탕을 둔 것으로 품질개선이나 작업조건에 따라 변경될 수 있으므로, 사용자께서는 충분한 검토 및 본 자료가 최신본인지 확인 후 사용하시기 바랍니다.

* 제품의 유해성 및 안전에 관한 자세한 사항은 'MSDS(물질안전 보건자료)'를 확인바라며, 의문 사항이 있을 경우 당사 고객센터(080-022-8200)로 문의하십시오.

