

본 사양은 도면에 표기된 철재, 목재, 콘크리트, 타일 등의 마감 공사에 적용하는 센스탄 도장사양서입니다.
 센스탄은 내수성, 내후성, 내오염성, 내알칼리성, 색상 보유력이 우수한 폴리우레탄 수지를 주성분으로 한 2액형 도료입니다.
 도장 전 (주)KCC 또는 동등 이상 제품으로 사전에 견본을 제출하여 감독관의 승인을 득한 후 적용하시기 바랍니다.

| | |
|----------------|--|
| 적 용 범 위 | 1. 금속계 : 철재, 아연도금강판, 알루미늄, 스테인레스, 동(구리) 등의 마감도료 2. 기타 : 콘크리트, 목재, 타일 등의 마감도료 3. 구도막 : 우레탄, 에폭시, 알키드, 아크릴 재도장 및 내화도료 상도 ※ 단, 방수재 및 중보행용 바닥재 용도로는 사용을 금합니다. |
|----------------|--|

시공

| | |
|----------------|---|
| 표 면 처 리 | 1. 신규 소지 1) 소지 표면의 레이턴스, 먼지, 유분 등 기타 오염물을 와이어 브러쉬나 용제 세척 등으로 완전히 제거하시고 부착증진을 위해 샌드페이퍼로 표면을 연마하고 연마분을 완전히 제거 바랍니다. 2) 녹이나 쇠비듬 등은 블라스팅 세정 Sa2로 제거하여 주십시오. 3) 타일의 경우 반드시 고압수세로 1차 세정하고 샌딩과 합성 세제/ 용제 세척으로 불순물을 완전히 제거한 후 하도와 함께 시험 도장하여 부착 및 외관 이상 없을 시 도장 진행하십시오. 2. 구도막 소지 1) 구도막이 정상일 경우 도막의 표면을 깨끗히 연마 작업 후 완전히 건조시키십시오. 2) 손상되었거나 상태가 불량한 구도막은 와이어 브러쉬와 고압 세척 등으로 완전히 제거 후 시험 도장하여 부착 및 외관 이상 없을 시 도장 진행하십시오. 3) 실리콘류의 오염물질이 있을 경우 부착이 불량하오니, 반드시 샌딩과 용제 세척 후 시험도장하여 부착 및 외관 이상 없을 시 도장 진행하십시오. ※ 시험 도장 실시 - 본 도장 전 반드시 도장사양서 및 Data sheet에 준하는 시험도장을 실시 (담당자 참관) - 도막 상태(외관, 부착, 건조), 작업성 및 작업자의 숙련도를 확인하여 이상 없을 시 본도장 진행 바랍니다. ※ 주의 : 소지 수분 함량이 규정(함수율 6%이하) 이상이 되면 건조가 느려지고 주름현상, 부착 불량이 발생할 수 있으므로 작업 전 조건을 확인 후 사용하십시오. |
|----------------|---|

| | |
|----------------|--|
| 선 행 조 건 | 부착불량 방지 및 소지 조정을 위해 표면처리 후 하도를 도장한 다음 본 제품을 도장하여 주십시오. ※ 소지별 추천 하도 1) 콘크리트 : 스포탄하도 또는 건축용다용도하도 2) 철재 : EP1730 3) 비철금속 : EP1730 4) 타일 : EP1730 또는 건축용다용도하도 ※ 타일의 경우 타일 종류 및 오염 정도에 따라 부착불량이 발생할 수 있으므로 반드시 추천 하도와 시험도장 후 부착 및 외관 이상 없을 시 본도장 진행하십시오. ※ 이 외 소지는 당사에 문의 후 소지상태에 따라 적합한 하도 적용 바랍니다. |
|----------------|--|

| | | | | | | |
|----------------|---------|------------|-----------|-------------|--------------------|----|
| 도 장 사 양 | 구 분 | 제품명 | 도막두께 (μm) | 도장방법 | 색상 | 비고 |
| | 하도 명 확인 | 상기 표 추천 제품 | 30 | 붓, 롤러, 스프레이 | 녹색, 회색(기타 제품별 상이함) | |

| | | | | | |
|------------------|---|----|-------------|------|------------------------------|
| | 상 도 센스탄 | 30 | 붓, 롤러, 스프레이 | 전 색상 | 희석제는 029K희석제 또는 스포탄희석제 적용할 것 |
| 제 품 별 도 장 방 법 | <p>1) 바탕 처리가 끝난 후 "센스탄"의 주제와 경화제를 부피비 3 : 1로 혼합 후 전동 교반기를 사용하여 약 3분간 균일하게 혼합한 다음 붓, 롤러, 스프레이 중 선택하여 건조 도막두께 30μm로 2회 도장하십시오. (도료 이론 소요량 : 13.6m²/L (건조도막두께 30μm 기준))</p> <p>2) "029K희석제" 또는 "스포탄희석제"로 최대 5%(부피비) 희석 후 도장하시기 바랍니다. 단, 희석시 주제, 경화제 두 성분을 따로 희석해서는 안되며, 반드시 혼합물을 희석해야함.</p> <p>3) 재도장 간격은 20℃에서 최소 10시간에서 3일 이내에 도장바랍니다.</p> | | | | |
| 도 장 시 주 의 사 항 | <p>1) 인화성이 강한 제품이므로 작업 중 화기를 피하십시오.</p> <p>2) 비, 눈 오는날, 습도가 높은 날(85% 이상), 온도가 낮은 곳(5℃ 이하), 온도가 높은 곳(40℃ 이상)에서는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장 작업을 피하십시오.</p> <p>3) 방수재 및 증보행용 바닥재 용도로 사용을 금합니다.</p> <p>4) 소지흡수율 및 도막두께에 따라 광택 얼룩, 외관 불량 발생될 수 있으니 소지 상태 확인 및 균일한 도막두께로 도장될 수 있도록 주의바랍니다.</p> <p>5) 하절기 도장시 직사광선을 받는 고온(대기온도 35℃ 이상 및 소지온도 40℃이상) 조건에서는 부풀음, 기포가 발생될 수 있으니 작업을 피하십시오.</p> <p>6) KCC 지정 희석제 외의 타사 희석제는 기포, 부풀음이 발생될 수 있으므로 반드시 지정 희석제를 사용하십시오.</p> <p>(7) 구도막 보수작업 시 여러 번 중첩해서 문지르면 구도막이 녹아나 혼합색상에 의한 색상 얼룩 및 도막두께의 증가로 건조지연으로 인한 경화불량이 발생할 수 있으므로 주의하시고, 구도막 성분에 따라 주름현상이나 색변짐이 발생할 수 있으므로 사용전 반드시 구도막과의 이상유무(부착성 등)를 확인하시어 사용하십시오.</p> <p>(8) 표면의 요철이 심해 평활성이 떨어지는 소지 및 구도막위 도장시 요철의 산(높은 부분)과 골(낮은 부분)의 형태로 인해 도막이 균일하게 도장되지 않아 외관불량(부분별 은폐차이)이 발생되오니 주의바랍니다.</p> <p>(9) 부분별 은폐차이로 인한 문제 예방을 위해서는 균일하게 전처리 시행후 도장하거나 추천도장보다 1~2회 추가하여 도장하시기 바랍니다.</p> <p>(10) 다공성 소지에 도장시에는 기포가 발생되며 이를 최소화하기 위해 물계 희석하여 얇게 1회 도장 후 본 도장을 하십시오.</p> <p>(11) 캔 상부에 색분리 및 층분리가 있을 경우 균일하게 혼합 교반하여 사용하시고, 교반시 도료에 기포가 유입되지 않도록 주의하십시오.</p> <p>(12) 본 제품을 임의조색 시 내후성저하, 이색현상이 발생 될 수 있으므로 임의 조색을 금합니다.</p> <p>(13) 도료 용도 외로 사용하지 마시고 타 도료와 혼합사용을 절대 금합니다.</p> <p>(14) 과잉으로 도장시 기포발생, 건조지연, 주름현상, 도막박리 등 문제가 발생되므로 한번에 너무 두껍게 도장하지 마시고 지정된 도막두께로 나누어 도장하시되 반복하여 도장할 경우에는 충분히 건조된 것을 확인한 후 도장해야 얼룩, 박리, 주름현상 등이 발생되지 않습니다.</p> <p>(15) 하도 도장후 비나 눈으로 인하여 표면의 점착성이 없을 경우나 중도 도장 후 재도장 간격이 경과된 경우는 중도 표면을 샌딩 처리한 다음 용제로 세척 후 도장하여 주십시오.</p> <p>(16) 초킹현상이 있는 소지 및 구도막(특히 염분이 많은 바닷가, 자외선이 강한 곳, 저급도료 도장부위)에 도장시 부착이 불량하므로 도막의 부착성을 확인한 후 본 도장에 임하시기 바랍니다.</p> <p>(17) 주제,경화제 혼합후 가사시간 경과후 도장시 부착성, 작업성이 불량해지므로 주의 바라며 최대 재도장간격 초과시는 저희 회사 고객상담실로 문의하십시오</p> | | | | |

- (18) 도장(부분덧칠(TOUCH UP)도장 포함)시에 동일 제품,색상,제조번호(LOT NO.)라도 희석 비,도장기구,도장 방법에 따라 이색현상이 발생할 수 있으므로 가급적 동일 제조번호(LOT NO.)의 제품, 동일 도장용구 및 방법에 의해 도장을 하되, 이색 확인 후 이상이 없을경우 작업하십시오.
- (19) 먼지,기름때,물기,곰팡이가 있는 소지 및 상태가 부실한 소지에 도장 시 부착불량 및 변색이 발생할 수 있으므로 샌딩과 합성세제/용제세척 등으로 도장면의 이물질들을 완전히 제거한 다음 도막의 부착성을 확인한 후 본도장에 임하시기 바랍니다.
- 특히, 소지에 존재하는 곰팡이, 조류등에 대해서는 완전히 살균 후 소지를 세척하여 주십시오.
- (20) 플라스틱,PCM,우레탄 방수재 중도,황동(놋쇠),아크릴판 등의 소지에는 부착이 불량하니 도장을 금합니다.
- (21) 사용 후 남은 도료는 하수도 및 강물, 토양 등에 버리지 마시고 환경부에서 지정한 폐기물 처리업체를 통해 폐기하십시오.
- (22) 도막두께가 동일하지 않을 경우 광택차이에 의한 이색현상이 발생할 수 있으므로 동일 도장 기구를 사용하여 동일한 도막두께로 도장하여야 이색 현상을 최소화 할 수 있습니다.
- (23) 완전건조가 되기 전 비를 맞으면 외관불량이 발생할 수 있으므로 강수 48시간 전에는 도장을 금합니다.
- (24) 봄,가을의 이른 아침시간에는 수분응축(이슬) 및 안개 등에 의해 도장면에 수분이 존재 할 수 있으니 작업을 피하십시오.
- (25) 본 제품은 화학제품 이므로 장기간 보관 시 변질이 있을 수 있으니,유효기간(제조일로부터 12개월)내에 사용하십시오.이 기간이 경과한 제품은 저희 회사 고객 상담실로 확인하신 후 사용하시기 바랍니다.
- (26) 주제와 경화제를 눈대중으로 혼합시 혼합비율 오차로 인해 미경화, 부착불량 등이 발생되므로 반드시 지정된 혼합비율을 준수하여 주시기 바라며 혼합시도 혼합기 (핸드믹서, 약 1,000RPM) 로 4~5분간 골고루 혼합 후 즉시 사용하십시오.
- (27) 취급 전 제품의 유해성 관련자료는 물질안전보건자료(MSDS)를 확인바라며, 의문사항이 있을 경우 저희 회사 고객 상담실로 문의하십시오
- (28) 워시프라이머 등 일부 하도에는 부착이 안나올수 있으므로 지정된 하도만 사용바랍니다.

| | |
|-----------------------------|--|
| <p>주 의 및 경 고 사 항</p> | <p>(1) 도료 내용물은 두통, 현기증, 피부염증 등 건강장애를 유발할 수 있으니 절대 도료의 냄새를 흡입하거나 내용물을 섭취하지 마십시오.</p> <p>(2) 작업 중 도료의 증기 흡입 및 피부 접촉을 피하기 위하여 방독마스크, 보호안경, 보호장갑 등 필요한 보호구를 착용하시고 충분한 환기 하에서 작업하십시오.</p> <p>(3) 작업 중 도료가 피부와 눈에 접촉되는 것을 피하고, 피부나 눈에 도료가 접촉되었거나 섭취했을 경우 도료 용기 측면에 표기되어 있는 산업안전보건법에 의한 경고 표기에 따라 응급처치를 하시고 즉시 병원을 방문하여 전문의의 진단을 받으십시오.</p> <p>(4) 밀폐된 장소에서는 도장작업을 하지 마십시오.</p> <p>(5) 부득이 밀폐된 장소에서 도장작업을 할 경우에는 방폭형 동력 송풍기를 이용하여 밀폐 공간에서 외부로 강제로 배기시키고, 모든 작업자는 필요 시 방독마스크를 착용하십시오.</p> <p>(6) 사용 전 또는 사용 후 남은 도료는 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하시고, 동, 식물이 섭취 시에는 유해하므로 폐기 및 보관에 주의하십시오.</p> <p>(7) 유아 및 아동용 용구 또는 식품저장용기 등에는 절대 도장을 하지 마시고 반드시 안전 검사를 실시한 저독성 페인트로 도장하십시오.</p> |
| <p>발 행 일</p> | <p>2018-09-19</p> |
| <p>개 정 일</p> | |



※ 제품의 유해성 및 안전에 관한 자세한 사항은 'MSDS(물질안전 보건자료)'를 확인바라며, 의문 사항이 있을 경우 당사 고객센터(080-022-8200)로 문의하십시오.