



본 사양은 도면에 표기된 내부의 수용성 에폭시 바닥 마감공사에 적용하며 내수성, 내염수성, 내마모성 및 내충격성이 우수한 에폭시 & 폴리아민 수지를 주성분으로 한 2액형 도료로서 KCC 또는 동등이상의 제품으로 사전에 견본을 제출하여 감독관의 승인을 득한 후 적용한다.

적 용 범 위	1. 기계실, 전기실, 주차장 바닥 2. 일반공장 바닥, 각종 시험연구실, 화학약품 취급장소 등 3. 식품공장, 육가공 공장 등 * 수분이 지속적으로 접촉되는 침적부위의 경우 백화현상, 부착불량 등의 외관불량 현상이 발생할 수 있음
---------	--

시공

표 면 처 리	(1) 소지는 충분히 양생되어야 한다.(20℃기준, 30 일 이상 양생) (2) 소지표면의 LAITANCE, 먼지, 유분등 기타 오염물질은 완전히 제거하여야 한다. (BLASTING, CHIPPING, DIAMOND WHEEL GRINDING 또는 10% HCL 산세척 등) (3) 적합한 pH 값 기준은 pH 7~9 이다(함수율 6%이하) (4) 틈새나 흠은 에폭시 유니폭시퍼티로 메꾸어 주며, CRACK 이 심한 부분은 V-CUTTING 후 에폭시 레진몰탈로 보수하고 신축 줄눈은 도장완료후 CUTTING 하여 PU9330 으로 SEALING 한다.
---------	---

도 장 사 양	구분	제품명	도막두께(μm)	도장방법	색상	비고
	하도	숲으로에폭시하도	40	B,R,S	투명	소지 강도보강 및 부착성 향상을 위한 프라이머
	상도	숲으로수니폭시코팅	40	B.R.S	유광,	내약품성, 기계적물성 및 내마모성이 우수한 중,상도 겸용 바닥재
		숲으로수니폭시코팅	40		모든색	

*도장방법의 약어 : B => 붓, R => 유성/경용 로울러, S => 스프레이

*숲으로수니폭시코팅은 2 회 도장을 기준으로 하나 소지면, 전처리, 하도 도장 상태에 따라 도료의 흡수가 많이 발생하는 곳, 소지의 굴곡이 심한 부위 등에 균일한 외관을 얻기 위해서는 상도를 추가적으로 1 회 (건조도막두께 40 μm) 도장해야 한다.

제 품 별 도 장 방 법	(1) 하도 - 바탕처리가 끝난 후 숲으로에폭시하도의 주제와 경화제를 부피비 11.5 : 4.5 로 충분히 혼합하여 로울러 또는 붓으로 소지면에 충분히 흡수되도록 건조도막 40 μm 1 회 도장한다. *주의 : 건조도막 40 μm의 의미는 도장하고자 하는 면적에 대한 이론적인 도료의 소요량이며, 하도 도료는 소지에 충분히 침투되어야 하며 소지 표면에 과도막이 형성하지 않도록 주의할 것. - 소지면에 충분히 흡수되도록 도장되어야 하며, 필요시 희석제는 상수도물을 최대 20%까지 희석하여 사용할 수 있음. - 1 회 도장후 도장면의 흡수가 심한부분(초기 바탕소지 색으로 환원되는 곳)은 하도를 추가 도장하여야 한다. (2) 상도 - 하도도장 후 20℃에서 최소 24 시간 경과한 다음 숲으로수니폭시코팅의 주제와 경화제를 부피비 8.6 : 7.4 로 충분히 혼합 후 붓, 로울러 또는 스프레이로 건조도막 40 μm 으로 2~3 회 도장한다. - 상도 재도장 간격은 20℃에서 최소 15 시간이며, 재도장 간격이 1 주일을 초과할 경우는 후속 도장과의 부착력 증진을 위하여 표면을 SANDING 하고 용제 세척 후 도장한다. - 재도장전 도료의 부착을 저해하는 이물질 및 오염물은 반드시 제거 후 도장한다.
---------------	--

- 필요시 상수도물을 부피비로 도료량의 최대 5%까지 희석하여 도장한다.

***주의사항**

- 1) 희석제는 가능한 부피비 5%이내로 사용해야 하며, 과량 희석시 도막의 결함 발생 가능성이 있으므로 주의할 것.
- 2) 1 회 도장시 양호한 외관을 얻기 위해서는 건조도막 두께 40 μm (젖은도막 110 μm)을 준수하여 도장할 것.
- 3) 1 회 도장시 후도막 형성(젖은도막두께 150 μm 이상) 목적으로 혼합 도료를 소지에 부은 후 롤러 및 기타 도장 기구로 작업할 경우 과도막에 의한 경화불량, 표면주름, 색분리 현상이 발생될 수 있으므로 금지할 것.
- 4) 추천 도장 온/습도 조건(10 $^{\circ}\text{C}$ 이하, 80%RH 이상)을 벗어날 경우 물의 증발지연에 의한 경화불량, 도막의 균열 및 박리, 아민브러싱, 광택저하 등의 도막 결함이 발생될 수 있으므로 반드시 추천 조건 준수할 것.
- 5) 밀폐된 공간에서 도장시, 건조를 위해 적절한 환풍시설을 하는 것이 좋습니다.(수용성 타입이므로 환풍시설 없이 밀폐된 공간에서는 건조속도가 매우 지연될 수 있습니다.)
- 6) 사용부위 및 목적에 따라 다른 도막두께가 추천될 수도 있으며, 이러한 도막두께의 변화에 따라 건조시간, 재 도장간격 및 도포율도 변합니다.

**도 장 시
주 의 사 항**

- 1) 추천도막두께는 40마이크론 2회 도장을 기준으로 하나 소지면의 상태, 전처리 및 하도 도장, 소지 흡수의 차이에 따라 도장면의 외관 차이가 발생할 수 있으므로 필요시 상도 1회(건조도막40마이크론)를 추가로 도장하시기 바랍니다.
 - 2) 채도가 높은 색상은 소지 은폐가 가능하도록 3회 이상 도장 하시기 바랍니다.
 - 3) 재도장 시 구도막의 색상차이에 의해 2~3회 도장으로 은폐가 불량할 수 있으므로, 완전 은폐가 되지 않았을 경우 만족할만한 수준의 은폐가 나올 때까지 추가 도장하시기 바랍니다.
 - 4) 1회 도장시 양호한 외관을 얻기 위해서는 건조도막 두께 40마이크론 (WET 120 μm , 5 % 희석시)을 준수하여 도장 바랍니다.
 - 5) 1회 도장시 후도막 형성(젖은도막 150 μm 이상) 목적으로 혼합 도료를 소지에 부은 후 롤러 및 기타 도장기구로 작업할 경우 과도막에 의한 경화불량, 표면주름, 색분리 현상, 광택저하, 소포성 불량이 발생될 수 있으므로 금지하여 주시기 바랍니다.
 - 6) 추천 도장 조건을 벗어나거나 후도막 도장시, 특히 동절기(10 $^{\circ}\text{C}$ 이하)에 경화 지연 및 불량이 발생합니다. 이 상태에서 통행시 차량 타이어 바퀴 자국이나 보행 자국(신발 스크래치 등)이 남을 수 있으니, 반드시 추천 도장 조건을 준수하시고, 도막이 완전 경화된 이후 통행하시기 바랍니다.
 - 7) 주위 온도가 10 $^{\circ}\text{C}$ 이하 이거나, 상대습도가 80%이상일 경우에는 사용을 피하시고, 소지의 표면 온도는 이슬점보다 3 $^{\circ}\text{C}$ 이상 이어야 합니다. 추천 도장조건을 벗어날 경우 경화지연에 의한 도막의 균열 및 박리, 광택저하, 아민브러싱, TACKY 등의 도막결함이 발생될 수 있으므로 추천 도장조건을 준수 바랍니다.
 - 8) 구도막 위 보수 도장시 사전에 시험도장을 한 후 이상(부착력 등)이 없으면 도장하십시오.
 - 9)가사시간 미준수시 이색 및 광택 저하 현상이 발생하오니, 반드시 가사시간을 준수하여 도장하여야 합니다.
 - 10)물(습기), 알코올 등에 노출시 광택저하/변색 등 도막손상이 발생 할 수 있으며, 저온 및 고습 조건에서는 아민브러싱 및 백화현상, 경화지연등이 발생 될 수 있으니 주의 바랍니다.
 - 11)각 도료는 가사시간을 준수하여 시공한다.
- 수니폭시하도 : 6 시간, 수니폭시코팅 : 1 시간(20 $^{\circ}\text{C}$ 기준)

**주 의
및
경 고 사 항**

- 1) 기존 유성 에폭시 바닥재와 부착성 양호하므로 혼합 시스템 가능합니다.
- 2) 저장이나 수송 중 얼지 않도록 유의하십시오. 본 제품을 타도료와 혼합하여 사용하지 마십시오.
- 3) 용기는 반드시 밀폐시키고 주입구가 상단을 향하도록 세워서 보관 하십시오. 사용 후 잔량도 같은 방법으로 보관하십시오.
- 4) 사용 후 남은 도료는 하수도 및 강물, 토양 등에 버리지 마시고 환경부에서 지정한 폐기물처리업체를 통해

폐기하십시오.

- 5) 어린이 손에 닿지 않는 곳에 보관하시고, 동,식물이 섭취시에는 유해하므로 폐기 및 보관에 주의하십시오.
- 6) 수니폭시코팅은 옥외 노출 혹은 실내 내부 전등에 의해 자외선 방사가 많은 현장에서는 EPOXY
- 7) 도료의 특성상 변색 및 Chalking 현상이 발생할 수 있으므로 주의바랍니다.
- 8) 본 제품은 화학제품이므로 장기간 보관시 변질이 있을 수 있으니, 유효기간(제조일로 부터 12개월)내에 사용하십시오.

이 기간이 경과한 제품은 저희 회사 고객 상담실로 확인하신 후 사용하기 바랍니다.

제품에 대한 문의 사항이나 유해성 관련 자료는 당사 홈페이지(www.kccworld.co.kr) 게시 되어 있는 기술자료와 물질 안전 보건 자료(MSDS) 를 참고 하시거나 당사 고객 상담실로 문의하십시오

발행일

개정일

- ▶ 상기의 모든 도장 사양서는 실험과 실질경험에 바탕을 둔 것으로 품질개선이나 작업조건에 따라 변경될 수 있으므로, 사용자께서는 충분한 검토 및 본 자료가 최신본인지 확인 후 사용하기 바랍니다.
- * 제품의 유해성 및 안전에 관한 자세한 사항은 'MSDS(물질안전 보건자료)'를 확인바라며, 의문 사항이 있을 경우 당사 고객상담실 (080-022-8200)로 문의하십시오.

