



세라멜 IQ4024는 주성분이 규산인 유리의 결합구조(Si-O-Si)와 같은 결합으로 구성되어 있으며, 철, 알루미늄 등의 모든 소지에 적용이 가능한 내열성, 내후성이 뛰어난 도료입니다. 또한 다양한 색상을 얻을 수 있으며, 1회 도장만으로도 충분한 도막물성, 우수한 내비등수성을 얻을 수 있는 내열도료로서 사용온도 350℃ 이상으로 장기간의 사용에도 광소실, 변색, GAS 발생, 도막연화가 발생하지 않아 보다 가혹한 조건에도 적용이 가능한 획기적인 고온용 내열도료입니다.

용도	가전 제품 또는 내열기기의 내열부(철 또는 비철금속 소지).
----	-----------------------------------

일반적 성질	
마감상태	색상은 주문에 의함.
비중	약 1.0 (Kg/L)
고형분 용적비	40% (색상에 따라 다소 차이가 있음)
이론도포율	평활한 면에 건조도막두께 30 마이크로론으로 약 14㎡/L
인화점	28℃ (밀폐식)

도장사양	
표면처리	피도물의 녹, 먼지, 유분 및 기타 오염물을 적절한 세정방법으로 완전히 제거후 도장하십시오.
선행도장	도장사양에 따릅니다.
도장방법	에어스프레이 도장. * 에어스프레이 도장시 ; 노즐구경 : 1.3 ~ 1.5mmφ 분사압력 : 4 ~ 5Kg/cm ² 스프레이횟수 : 2 ~ 3회 (왕복) 셋팅시간 : 5 ~ 10분 (상기 도장방법에 관한 자료는 참고용이며 조건에 따라 달라질 수 있습니다.)
희석	희석제 TH0105A * 에어스프레이 도장시, 희석정도 : 15 ~ 20초(25℃) / 포드컵 No. 4 희석율 : 20 ~ 30% (부피비) * 단, 작업조건, 도장환경, 피도물의 온도, 크기, 형상에 따라 희석제를 적절히 가감하여 사용하십시오. * 희석도료를 여과하여 사용하면 희석작업시 노즐구경이 막히는 것을 방지할 수 있습니다. * 희석은 반드시 지정된 희석제를 사용하십시오.
도장조건	수분의 응축방지를 위하여 피도물의 표면온도는 이슬점 보다 최소한 3℃ 높아야 하며, 도장작업에 적합한 피도물의 온도는 15 ~ 25℃ 이며, 상대습도는 35 ~ 80% 입니다.
도막두께	건조도막두께 25 ~ 35 마이크로론.
건조시간	280℃ X 20분 (소지표면온도)
후속도장	없음.
재도장간격	20℃ 에서, 최소 : 1시간 * 재도장시 이물질 또는 결합부위를 깨끗이 연마 또는 완전히 건조시킨 후 도장하십시오.

보관 및 포장조건	
저장기간	12개월
저장방법	통풍이 잘되는 냉건암소에서 저장하고 2개월 마다 캔을 뒤집어 주십시오. 제품은 시간이 경과함에 따라 변질될 우려가 있으므로 직사광선 및 화기가 없는 상온(5~35℃)의 통풍이 잘되

	는 건냉암소에서 보관하시고, 저장기간이내 사용하시기 바랍니다.
포 장 단 위	18Kg
운 송 조 건	5°C~30°C 리퍼컨테이너로 운송할 것

주의사항 및 비고

비 고	<ol style="list-style-type: none"> 1. 습기와 직사광선을 피하십시오. 2. 보관중 침전이 발생할 수 있으므로 사용전 충분히 교반하여 주십시오. 3. 사용후 남은 잔량은 반드시 밀봉하여 보관하십시오. 4. 인화성 물질이므로 화기에 주의하시고 충분한 환기하에서 작업하십시오. 5. 피부와 눈에의 접촉을 피하시고, 용제증기를 장시간 흡입치 마십시오. 6. 좁은 장소나 밀폐된 공간에서 도장할 때에는 반드시 호흡기 보호장구를 착용하십시오. 7. 눈에 접촉된 경우에는 즉시 깨끗한 물로써 계속 씻어 응급처치(약 15분간)를 해 주고, 의사의 치료를 받아야 합니다.
발 행 일	1994-12-01
개 정 일	

※ 본 기술자료의 정보는 실험과 실질경험에 바탕을 둔 것으로 정확한 것으로 확신을 하나, 제품의 물성과 품질에 영향을 주는 많은 요인들이 있으므로, 제품의 사용목적에 대해 당사로부터 서면 확인을 받지 않을 경우 본 자료는 예고 없이 변경 될 수 있으며, 제품 사용 전 본 자료가 최근 개정본인지 확인 하셔야 합니다.
 ※ 제품의 유해성 및 안전에 관한 자세한 사항은 `MSDS (물질안전 보건자료)`를 확인바라며, 의문사항이 있을 경우 당사 고객센터(080-022-8200)로 문의하십시오.

