

세라멜 IQ4053은 무기수지를 주성분으로 한 내열도료로서, 일반적으로 600℃ 까지의 고온에서 우수한 내열성을 발휘합니다. 또한, 본 제품은 특수 무기질 수지와 무기질 안료를 함유하기 때문에 철재를 고열로부터 보호 할 수 있는 1액형 타입의 세라믹 내열도료입니다.

용 도	스토브, 열교환기, 보일러, 용융로 등과 같은 고도의 내열성을 요구하는 기자재
	* 소지 : 알루미늄

**일반적 성질**

마 감 상 태	무광, 흑색
비 중	약 1.1~1.3
고 형 분 용 적 비	약 24 %
이론도포율	평활한 면에 건조도막두께 25 마이크로론으로 약 6 m <sup>2</sup> /Kg

**도장사양**

표 면 처 리	Sand Blasting ( 샌딩조도 DFT 6~10 U)
도 장 방 법	자동정전 도장 혹은 에어스프레이 도장. 에어스프레이 도장시 ; 노즐구경 : 1.3 ~ 1.5 mmφ 분사압력 : 4 ~ 5 Kg/cm <sup>2</sup> 스프레이횟수 : 3 ~ 4회 (왕복) 셋팅시간 : 5 ~ 10분 (상기 도장방법에 관한 자료는 참고용이며, 조건에 따라 달라질 수 있습니다.)
희 석	희석제 TH0106 도료점도를 포드컵 No. 4로 13 - 15 초가 되도록 조정하여 사용하십시오.
도 장 조 건	작업시 실내온도는 20~30 ℃, 상대습도는 40 % 이하가 적합합니다. 도장전 200메쉬이하의 필터망으로 걸러서 사용 하십시오.
도 막 두께	건조도막두께 25 ±5 마이크로론
건 조 시 간	250 ℃ X 20 분 (소지표면온도).

**보관 및 포장조건**

저 장 기 간	3개월(5~20 ℃)
저 장 방 법	분위기 온도 5 ℃이상 20 ℃이하의 통풍이 잘되는 냉건암소에서 저장하여 주십시오.
포 장 단 위	5 KG

**주의사항 및 비고**

비 고	적재, 운송, 보관중 태양의 직사광선을 받지 않도록 하고 분위기 온도 5 ℃이상 20 ℃이하에 보관하십시오. 도장전 사용할 도장기구를 지정희석제로 충분히 세척하십시오. IQ4053은 무기안료를 사용하여 침강이 용이하므로 사용전 충분히 교반하여 사용하십시오.
발 행 일	2009-12-01
개 정 일	

※ 본 기술자료의 정보는 실험과 실질경험에 바탕을 둔 것으로 정확한 것으로 확신을 하나, 제품의 물성과 품질에 영향을 주는 많은



요인들이 있으므로, 제품의 사용목적에 대해 당사로부터 서면 확인을 받지 않을 경우 본 자료는 예고 없이 변경 될 수 있으며,  
제품 사용 전 본 자료가 최근 개정본인지 확인 하셔야 합니다.  
※ 제품의 유해성 및 안전에 관한 자세한 사항은 `MSDS (물질안전 보건자료)`를 확인바라며, 의문사항이 있을 경우 당사 고객센터  
(080-022-8200)로 문의하십시오.

